



MAXI O MINI, LA SOLUZIONE PER GLI STAMPISTI

LE RETTIFICATRICI PER PIANI A MONTANTE MOBILE DELLA LINEA MAXI E MINI PRODOTTE DA DELTA RISPONDONO A PIENO ALLE RICHIESTE TECNOLOGICHE DELL'INDUSTRIA PER LA COSTRUZIONE STAMPI.

a cura della redazione



Inquadra il QR Code con la fotocamera del tuo cellulare



Maxi 3000/1100 CNC, l'ammiraglia della linea Maxi

La precisione e l'affidabilità che caratterizzano tutta la produzione di rettificatrici Delta, unitamente a una esperienza di oltre 65 anni nel settore, hanno permesso all'azienda di affermarsi e consolidare la propria presenza sul mercato nazionale e internazionale. L'impiego delle più moderne tecnologie, la continua ricerca e la costante innovazione e ottimizzazione dei prodotti hanno consentito la realizzazione di una vasta gamma di macchine per stampisti impiegate nella costruzione di stampi trancia e stampi per materie plastiche

nell'industria degli elettrodomestici, automotive, biomedicale eccetera. Molto utilizzate anche nella costruzione di lame per pressepiegatrici.

Maxi e Mini: macchine hi-tech per la costruzione stampi

L'architettura a montante mobile caratterizza tutte le rettificatrici Maxi e Mini. Questa scelta costruttiva dei primi anni 80, più che mai attuale e portata avanti con convinzione fino a oggi perseguendo una politica di ampliamento gamma, ha consentito al marchio Delta la posizione di leader di questo specifico segmento di mercato.

Non a caso Delta oggi è presente sul mercato con la più ampia gamma di rettificatrici a montante mobile con 12 modelli e 3 livelli d'automazione.

La Linea Maxi è disponibile in 9 modelli con superfici rettificabili da 1.200x750 fino a 3.000x1.100 mm, mentre la Linea Mini è disponibile in 3 modelli con superfici rettificabili da 800x550 fino a 1.600x650 mm.

Le principali caratteristiche costruttive di queste macchine, oltre alla struttura a montante mobile interamente realizzata con fusioni di ghisa Meehanite stabilizzata, sono:

- sostentamento idrostatico su tutti gli assi macchina con guide in presa integrale (usura zero,



Maxi 1500/750 CN touch screen



Rettificatrice Mini 7 CN touch screen



DELTA SRL

Strada Paiola, 5/7 - 27010 Cura Carpignano (PV)
Tel. +39 0382.474301 - Fax +39 0382.483141
www.delta-spa.it; e-mail: delta@delta-spa.it

Lo stabilimento Delta a
Cura Carpignano (PV)



L'ESPERIENZA AL SERVIZIO DELLA RETTIFICA

Dal 1955 Delta progetta, costruisce e vende in tutto il mondo rettificatrici per superfici piane ad alta tecnologia.

L'azienda è specializzata in rettificatrici tangenziali a montante mobile con la più ampia gamma disponibile sul mercato (12 modelli e 3 livelli d'automazione).

I punti di forza dell'azienda:

- puntuale e competente assistenza tecnica pre e post vendita;
- sviluppo software interno;
- ricambi pronti a magazzino, anche per la revisione di macchine datate;
- garanzia di massima affidabilità: l'azienda è concessionaria del marchio Uci-mu;
- è classificata Rating 1 (Prime Company) da Dun & Bradstreet ed è certificata ISO 9001:2015.

mole con profili parametrici, lavorazioni multipiano e di spallamenti sull'asse Y.

Il CNC è basato sull'unità di controllo Siemens Sinumerik 840D sl. Grazie a una esperienza più che ventennale nel campo della rettifica in piano, lo sviluppo software Delta ha realizzato una interfaccia uomo-macchina semplice e intuitiva, ma nello stesso tempo potente e completa. Numerose sono le possibilità messe a disposizione dell'operatore; si segnalano in particolare: diamantatura a bordo tavola con uno o più diamanti oppure con disco diamantato; CAD/CAM integrato per la generazione e simulazione dinamica di profili con ottimizzazione del percorso dell'utensile sia per la mola che per il piano di lavoro. I parametri relativi ai pezzi lavorati e alle mole utilizzate possono essere salvati nell'hard disk del controllo in un file nominativo e richiamati secondo necessità. Inoltre, può essere chiamato in sequenza un numero illimitato di cicli di lavorazione di pezzi.

Sia il CN che il CNC sono conformi agli standard Industry 4.0; sono previste quindi interconnessioni e abilitazione service da remoto.

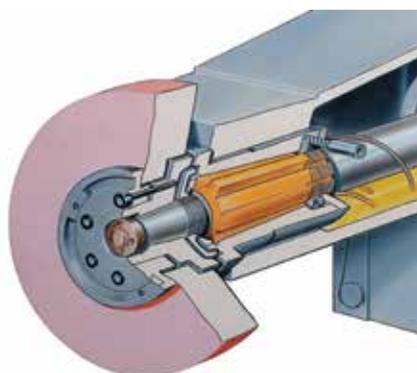
- eliminazione degli attriti radenti, assenza di andamento a scatti);
- assi trasversale e verticale con viti a sfere di precisione ISO 3 rettificata e precaricate a garanzia di posizionamenti stabili e precisi;
- tavola mossa da cilindri idraulici e comandata da valvola proporzionale a controllo elettronico;
- mandrino idrodinamico Mackensen a usura zero (elevata precisione geometrica e di lavoro, finiture superficiali accuratissime, massima durata nel tempo);

- razionale centralizzazione dei comandi tutti disposti su pulpito orientabile;
- software dedicato realizzato dalla sezione sviluppo software di Delta (estrema semplicità di utilizzo e piena operatività sulla macchina solo dopo mezza giornata di corso).

Tre livelli di automazione

Diastep gestisce tutte le funzioni macchina, permette di visualizzare gli assi e consente di programmare un ciclo automatico di rettifica mediante menù guidato facilitando il compito dell'operatore che, grazie alla flessibilità del controllo, può modificare i parametri introdotti senza interrompere il ciclo. Per le diverse tipologie di lavorazione (continua, a impulsi, a tuffo) il ciclo si compone delle seguenti fasi: grossatura, finitura, spegnifiamma, diamantatura automatica con compensazione, disimpegno degli assi a fine ciclo. Una ricca autodiagnostica permette il controllo e la visualizzazione di eventuali anomalie tramite messaggi d'allarme, consentendo lavorazioni a macchina non presidiata.

CN Plus con pannello touch screen, in aggiunta a quanto descritto per l'unità Diastep, permette la memorizzazione di più pezzi, la diamantatura lineare e interpolata sulla tavola per l'utilizzo di



Il mandrino idrodinamico Mackensen a usura zero assicura elevata precisione geometrica e di lavoro, finiture superficiali accuratissime e massima durata nel tempo