



**MAXI**  
DELIA



# Qualità con grandi numeri

DELTA RETTIFICATRICI HA RISPOSTO ALLE ESIGENZE DI TOOLSPRESS CON DELTA MAXI 3.000X1.000 CNC, UNA **RETTIFICATRICE TANGENZIALE PER PIANI E PROFILI CHE ASSICURA QUALITÀ NELLE LAVORAZIONI E COSTANZA DELLE PRESTAZIONI** SU TUTTO IL CAMPO DI LAVORO DA 3.000X1.000 MM, CON UN'AFFIDABILITÀ CHE PERMETTE ANCHE LAVORAZIONI IN NON PRESIDATO.

di Davide Davò e Andrea Baruffi

**R**endere più efficiente il ciclo produttivo, aumentare la competitività e innalzare sempre di più la qualità delle lavorazioni mediante l'inserimento in azienda di macchine a elevato contenuto tecnologico configurate ad hoc per rispondere a specifiche esigenze applicative. In un settore complesso come quello della lavorazione della lamiera questa è la strada da percorrere per essere competitivi sul mercato globale. Per raggiungere tale obiettivo le aziende hanno la necessità di trovare fornitori affidabili e di alto livello, con i quali dialogare facendo leva sulle esperienze e le competenze reciproche. Questi fattori sono alla base della partnership che ha portato Toolspress a identificare in Delta Rettificatrici un fornitore di fiducia, e a installare nel proprio reparto produttivo una rettificatrice tangenziale Maxi 3000x1000 CNC.

#### Innovazione costante

Con sede a Lesignano de' Bagni (PR), Toolspress è un'azienda metalmeccanica di

primissima fascia nella progettazione e costruzione di utensili, accessori e sistemi di bloccaggio di alta qualità per pressopiegatrici. Nata nel 1984 come realtà familiare, grazie alle competenze e all'esperienza maturata negli oltre trent'anni di attività si è sviluppata e ampliata diventando oggi un'importante azienda che

fa parte di una grande multinazionale angloamericana. «La nostra strategia di crescita e sviluppo si basa su un costante investimento in nuove tecnologie, che abbiniamo al profondo know how di cui dispone parte del capitale umano presente in azienda fin dalla sua fondazione e condiviso con le nuove leve grazie a un'attenta



La rettificatrice Delta Maxi 3.000x1.000 CNC abbina produttività e flessibilità nelle lavorazioni



A sinistra: la rettificatrice tangenziale per superfici piane Delta Maxi 3.000x1.000 CNC installata presso Toolspress

A destra: la sede di Toolspress a Lesignano de' Bagni (PR)

e organizzata attività di formazione interna - ha esordito Rita Zedda, Responsabile Sales Desk di Toolspress - Negli anni abbiamo adottato metodi di produzione avanzati che ci permettono di soddisfare tutte le richieste della clientela, proponendo una vasta gamma di modelli standard e utensili speciali studiati per fare fronte alle specifiche esigenze dell'utilizzatore finale». Il punto di forza che ha consentito alla realtà emiliana di distinguersi e affermarsi sui mercati globali è senza dubbio la qualità del prodotto. Gli utensili per le pressepiegatrici vengono infatti realizzati utilizzando acciai certificati, controllati in ingresso e trattati termicamente per raggiungere le caratteristiche desiderate

in termini di durezza superficiale. Aspetti che, uniti alla qualità della finitura della zona di utensile che entra in contatto con la lamiera da piegare, rappresentano la chiave per garantire ai clienti un prodotto durevole nel tempo e capace di mantenere costante la qualità del componente piegato.

### Customer service di qualità

Toolspress riesce a realizzare prodotti di fascia alta grazie a un controllo pressoché totale della filiera produttiva. Tutte le lavorazioni meccaniche vengono eseguite all'interno dell'azienda, mentre i trattamenti termici sono affidati a partner qualificati.

«In quest'ottica la nostra posizione geografica è estremamente importante - ha proseguito Zedda - In Emilia Romagna, in particolare nelle province di Parma e Piacenza, hanno sede moltissime aziende metalmeccaniche del settore che coprono l'intera filiera grazie alle loro attività. Per noi è un vantaggio, perché dalla fornitura di materie prime all'esecuzione di trattamenti termici o di particolari lavorazioni meccaniche tutto è disponibile nel raggio di poche decine di chilometri, e quindi in tempi relativamente rapidi». Toolspress ha dunque tutti gli strumenti per accontentare una clientela molto variegata, che spazia dai costruttori di pressepiegatrici agli utilizzatori fino ad arrivare ai distributori e ai rivenditori degli utensili. «Il costruttore di pressepiegatrici deve potere offrire una macchina versatile, dotata di un corredo utensili in grado di adattarsi alle differenti richieste di produzione - ha

sottolineato Giulio Gnudi, General Manager di Toolspress - L'utilizzatore finale invece necessita di una soluzione che gli permetta di realizzare un progetto specifico. Per rispondere a entrambe le esigenze, siamo strutturati con un ufficio tecnico che esamina l'applicazione in partnership con l'utilizzatore finale sviluppando una soluzione ad hoc. A questo servizio si affianca la produzione di tutta una serie di utensili da catalogo e speciali adatti all'utilizzo con le pressepiegatrici di tutti i più importanti costruttori».

### Partnership di successo

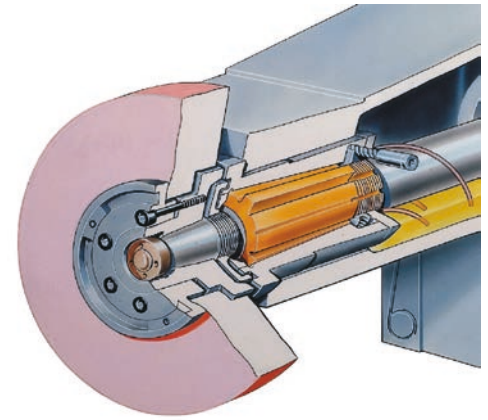
Le strategie aziendali unite alla qualità dei prodotti hanno portato Toolspress a fare segnare una crescita costante negli ultimi anni, che nel 2018 ha spinto la realtà parmense a valutare l'acquisto di una nuova rettificatrice per affrontare l'aumento degli ordini. «Per risolvere questa esigenza di maggiore produttività abbiamo avviato la ricerca di una macchina che rispondesse a tre requisiti fondamentali: qualità nella lavorazione, campo di lavoro importante per lavorare più utensili in un unico piazzamento, soluzioni tecniche tali da garantire la costanza delle prestazioni anche senza presidio dell'operatore - ha commentato Gnudi - Partecipando a una fiera di settore abbiamo incontrato Delta Rettificatrici, alla quale abbiamo sottoposto il nostro progetto che è stato accolto da subito con interesse. Si trattava infatti di una richiesta che poneva Delta di fronte a una sfida affrontata di rado, considerando sia il tipo di prodotti da noi realizzati sia la dimensione del campo di



Toolspress è specializzata nella produzione di utensili di alta qualità per pressepiegatrici

lavoro richiesto. Il dialogo che abbiamo intrecciato ha poi portato all'acquisto di una rettificatrice tangenziale per superfici piane modello Maxi 3.000x1.000 CNC».

Toolspress ha quindi identificato in Delta Rettificatrici un ottimo interlocutore grazie alla competenza tecnica e a un servizio puntuale di customer care caratterizzato dall'ascolto delle esigenze degli operatori dell'azienda emiliana, dalla risposta e dall'intervento rapido e preciso sia nella fase di prevendita sia di post vendita. La macchina, installata nel gennaio 2019, garantisce la massima versatilità e flessibilità delle lavorazioni, rispondendo a pieno alle richieste avanzate da Toolspress e raccogliendo un riscontro particolarmente positivo in merito al livello di finitura superficiale che è possibile raggiungere.



*A sinistra: l'architettura a montante mobile assicura una costanza della precisione lungo tutto l'asse trasversale*

*Sopra: il mandrino supportato anteriormente da un cuscinetto idrodinamico Mackensen assicura la massima precisione geometrica*

### Struttura solida e precisione al top

Prestazioni che la Delta Maxi 3.000x1.000 CNC assicura grazie al basamento e alla struttura robusta, realizzata con ghisa Meehanite di qualità certificata. Il generoso dimensionamento permette di alloggiare un piano di lavoro da 3.000x1.000 mm che consente di lavorare un elevato numero di utensili con un unico posizionamento, mantenendo costante la precisione del prodotto finito proprio grazie alla rigidità strutturale. Oltre alla struttura, anche la particolare soluzione adottata per il bloccaggio degli utensili da rettificare contribuisce a massimizzare la precisione e l'affidabilità delle lavorazioni, consentendo a Toolspress di completare con la massima tranquillità un ciclo di produzione durante il turno di notte, senza presenza dell'operatore.

«L'architettura a montante mobile è un altro aspetto che ci ha portato a scegliere Delta Rettificatrici - ha spiegato Gianluca Ziveri, Responsabile di Produzione di Toolspress - Si tratta di una struttura a "C" in cui è tutto il montante a muoversi lungo l'asse trasversale, mentre la testa portamola scorre verticalmente sul montante stesso. Tale soluzione assicura una costanza della precisione lungo tutto l'asse trasversale in quanto la distanza tra testa e montante è sempre la stessa, quindi anche la flessione della testa ha un valore costante e non si rendono necessarie

## ➤ TOOLS PRESS RIESCE A REALIZZARE PRODOTTI DI FASCIA ALTA GRAZIE A UN CONTROLLO PRESSOCHÉ TOTALE DELLA FILIERA PRODUTTIVA

compensazioni. Abbiamo quindi la garanzia della costanza della precisione in tutto il campo di lavoro e su tutti gli utensili montati sul piano di bloccaggio». La dotazione di guide a sostentamento idrostatico rettificato e raschiate punto a punto su tutti gli assi macchina consente lo sfruttamento ottimale di tutta la potenza installata grazie all'eliminazione totale degli attriti e garantisce la completa assenza di fenomeni di stick slip e di usura. Anche il mandrino è uno dei fiori all'occhiello di Delta Rettificatrici: il progetto è frutto di anni di ricerca e sperimentazioni. Comandato in presa diretta da un motore servomotorizzato, è supportato anteriormente da un cuscinetto idrodinamico Mackensen a usura e attrito zero, che assicura la massima precisione geometrica e di lavoro garantendo finiture accuratissime sul pezzo, mentre posteriormente è montata una coppia di cuscinetti a sfere di preci-

sione precaricati. Questo tipo di cuscinetto presenta il ricircolo dell'olio mandrino alloggiato nella testa portamola. Il mandrino è azionato da un motore AC da 30 kW, montato in linea tramite un giunto di precisione che consente una velocità di taglio costante della mola grazie all'inverter interfacciato al CNC.

«Tutte queste caratteristiche permettono di avere in azienda una macchina performante per affrontare l'attività quotidiana con lo sguardo proiettato al futuro e nell'ottica della massima competitività - ha concluso Gnudi - Siamo molto soddisfatti dei risultati ottenuti con l'installazione della Delta Maxi 3.000x1.000 CNC nel nostro stabilimento, e lo siamo altrettanto del rapporto di partnership che si è creato tra noi e Delta Rettificatrici, sempre attenta alle nostre esigenze e propositiva nello sviluppo di una soluzione capace di garantirci un vantaggio competitivo». ■